

Communiqué de presse

Biberist, le 01/03/2010

Mondaine continue de croire en la Suisse Nouveau centre de production et de distribution pour montres et bijoux à Biberist

La Maison Mondaine, avec son usine moderne et son nouveau centre de distribution, a été inaugurée officiellement aujourd'hui. Les frères Bernheim ont investi près de 10 millions de francs suisses dans le site suisse qui héberge l'entreprise traditionnelle Mondaine Watch Ltd et la société Marlox AG récemment fondée. Environ 110 collaborateurs et collaboratrices fabriquent à Biberist des montres des marques Mondaine, M Watch, Luminox et camel active ainsi que des montres de mode et des bijoux fantaisie ensuite distribués dans le monde entier.

Les montres Mondaine mondialement célèbres sont fabriquées à Biberist et distribuées dans le monde entier depuis 1967. L'entreprise familiale fondée en 1951 par Erwin Bernheim est aujourd'hui dirigée par les frères André et Ronnie Bernheim, entrant dans sa deuxième génération. Ils ont continuellement étendu les activités commerciales du groupe Mondaine au fil des ans et ont même fondé le groupe Marlox l'an dernier qui est spécialisé dans le design, la production, le marketing et la distribution de montres de mode et de bijoux fantaisie de marques renommées.

La Maison Mondaine de Biberist accueille d'une part la production des marques propres Mondaine, M-Watch, Luminox et des marques sous licence comme camel active, ainsi que la fabrication de montres d'entreprises-tierces. D'autre part, c'est d'ici que des montres et des bijoux pour Esprit, JOOP! et Puma sont distribués en Europe via Marlox AG. Outre ce site en Suisse, André et Ronnie Bernheim ont investi en 2009 avec des partenaires sur des sites de production en Extrême-Orient pour pouvoir répondre de manière optimale aux besoins des clients en matière de bijoux et de montres de mode.

«Avec l'ouverture de la Maison Mondaine et la fondation du Group Marlox, nous posons un nouveau jalon dans la poursuite du développement de nos entreprises familiales. La décision en faveur du site Suisse n'est pas sans risque, car de nombreuses entreprises qui produisent en Suisse sont menacées par la loi Swiss-Made actuellement en cours de discussion», explique Ronnie Bernheim.

Ernst Thomke, doyen de l'industrie horlogère suisse et fondateur de Swatch, jadis concurrent et fournisseur de Mondaine, a déclaré lors de la cérémonie inaugurale, où il était orateur invité: «M. Bernheim père était déjà un entrepreneur suisse innovateur très combatif. Il est donc agréable de voir que ses fils apprécient également la Suisse et continuent de développer les activités internationales en faisant preuve de courage et de goût du risque.»

Mondaine Watch Ltd. - une production ultramoderne

L'ouverture du nouveau bâtiment remplace l'ancienne usine Mondaine de Biberist et crée un site de production et de distribution quatre fois plus grand juste à côté de Soleure, afin de garantir durablement les activités commerciales d'exportation depuis la Suisse grâce à un équipement technique et logistique ultramoderne.

André Bernheim, directeur du groupe Mondaine justifie la décision en faveur de Biberist: «Nous avons évalué les différentes alternatives et avons décidé de rester à Biberist, car le nouveau bâtiment nous permet de produire rentablement des montres de grande qualité tout en continuant à pouvoir compter sur le savoir-faire de nos collaborateurs. Nous augmentons ainsi notre compétitivité, restons fidèles au site et avons pu en outre créer soixante nouveaux emplois.»

Le nouveau complexe comprend des bureaux, un centre de production, ainsi qu'un entrepôt et un centre de distribution, et fait parti des installations les plus modernes de Suisse. Le groupe Mondaine est le seul horloger de Suisse à avoir investi dans une technologie de salle blanche issue de l'industrie pharmaceutique afin que les locaux soit largement dépourvus de poussière, et pour maintenir la température et l'humidité à un niveau constant. Cette technologie permet tout d'abord une production rentable et une grande qualité grâce à un empoussièrément minimal des pièces, tout en réduisant ensuite la fragilité des montres à la condensation.

Le hall optimisé qui sert d'entrepôt et de lieu d'expédition joue un rôle capital dans la compétitivité du site. Grâce à la gestion des stocks commandée à dates déterminées des 16 000 diverses pièces détachées, les marques propres de Mondaine comme M-Watch sont produites rentablement selon la méthode «Just-in-Time» et adaptées à la livraison de grands comptes comme Migros.

Groupe Marlox – distribution dans toute l'Europe depuis Biberist

Avec le groupe Marlox, les frères Bernheim ont développé un nouveau champ d'activités avec des partenaires stratégiques comme Adrian Keller, chairman de la Maison de commerce internationale DKSH. Le groupe Marlox, fondé l'an dernier, est spécialisé dans le design, la production, le marketing et la distribution de montres de mode et de bijoux fantaisie de marques sous licence très tendance comme Esprit, Joop! et Puma. Beaucoup de ces produits coûteux en main d'œuvre sont fabriqués dans des usines propres en Extrême-Orient qui sont également dirigées par Ronnie Bernheim.

Le centre de distribution de Marlox AG a été transféré d'Allemagne à la Maison Mondaine sur l'Aar et les collaborateurs que le groupe vient d'embaucher peuvent traiter jusqu'à 2000 commandes triées chaque jour pour y être envoyées aux clients dans toute Europe dans le respect des délais.

La fiche technique ci-jointe vous donnera de plus amples informations sur la Maison Mondaine.

A propos de Mondaine / Marlox AG

Mondaine Watch Ltd.: Design, production et marketing des marques propres Mondaine, M-Watch et Luminor, de la marque sous licence camel active, horlogerie et services d'externalisation pour tiers.

Marlox AG (partie suisse du groupe Marlox): Marketing et distribution de montres et de bijoux pour les marques Esprit, JOOP! et Puma en Europe.

Dossier de presse / Matériel photo

Le dossier de presse électronique et le matériel photo se trouvent sur: www.mondaine.com > Presse

Pour toute question veuillez contacter: Mondaine Watch Ltd., Lessingstrasse 5, 8027 Zurich.

André Bernheim	a.bernheim@mondaine.ch	+41 79 349 10 00
Dr. Ronnie Bernheim	r.bernheim@mondaine.ch	+41 79 662 66 50
Jane Flückiger	info@mondaine.ch	+41 43 34 448 42

Remarque

SF1 diffusera dans ses programmes une émission sur la Maison Mondaine à Biberist le 1^{er} mars 2010 à 22h20.

Fiche technique **Maison Mondaine, Biberist**

Maison Mondaine

Production de montres (Swiss made) et distribution au commerce suisse de détail de Mondaine Watch Ltd et dans 60 pays d'exportation de Marlox AG.

Réception de marchandises et assurance qualité (IQC)

Livraison et contrôle qualité à l'entrée des pièces détachées servant à fabriquer les montres qui seront distribuées en Suisse et à l'étranger.

Atelier de montage des montres (T2)

Premier centre de production de montres en Suisse qui bénéficie de la technologie de salle blanche. Une légère surpression permet de filtrer l'air de la poussière au niveau des sas d'entrée et de sortie, assurant des salles parfaitement propres. Cette surpression est générée avec un débit de 10 000 m³ d'air/heure qui est pompé dans les pièces à travers des filtres à air situé dans le double plafond. En outre, les pièces sont soumises à une régulation stricte pour maintenir constantes la température et de l'humidité et s'assurer ainsi que les montres étanches sont dépourvues de condensation au montage.

Atelier de montage du corps lumineux (LLT)

De petits tubes fluorescents sont fixés avec une extrême précision sur les cadrans et les aiguilles dans une salle contrôlée par l'Office Fédéral de la Santé Publique et la CNA. Cette étape garantit aux montres Luminox et Mondaine d'être parfaitement visibles dans l'obscurité pendant au moins 25 ans.

Atelier de montage des montres finies (T3)

Après un contrôle de 24 heures dans le sas de sortie, les montres sont équipées d'un bracelet et conditionnées pour être immédiatement prêtes à la vente ou à l'expédition. A cet effet, la préservation de l'environnement entre en ligne de compte car le matériel d'emballage est limité au minimum.

Hall d'entrepôt et de distribution

Le hall de deux étages sert d'entrepôt à environ 16 000 pièces détachées différentes qui sont utilisées pour la production de montres selon la méthode «Just-In-Time». En outre, le hall permet aussi de préparer les produits finis pour leur expédition dans le monde entier.

Bureaux Mondaine et Marlox

Le Maison Mondaine accueille les bureaux du groupe Mondaine d'où sont dirigées les activités logistiques et celles du personnel, ainsi que les collaborateurs de Marlox AG qui se chargent des activités de marketing et de vente, de la comptabilité, du SAV et de la distribution de l'entreprise.

Zone franche

Marlox AG bénéficie d'une zone franche d'où sont expédiés montres et bijoux dans toute l'Europe. Une planification et une technologie ultramodernes permettent de préparer chaque jour environ 2000 paquets à l'expédition. Cet entrepôt et les activités logistiques ont été transférés d'Allemagne en Suisse.